

## E VERS® SL

**Epoksydowa, pigmentowana wylewka do wykonywania gładkich i antypoślizgowych, wysoko wytrzymałych posadzek przemysłowych i parkingowych.**

<p><b>Opis produktu</b></p>	<p><b>E VERS® SL</b> jest epoksydowym, bardzo trwałym, nie zawierającym rozpuszczalników, samorozlewnym systemem posadzkowym występującym w wersji gładkiej lub antypoślizgowej.</p> <p>Posadzka E VERS® SL zapewnia wysoką odporność chemiczną i mechaniczną.</p> <p>Produkty wchodzące w skład systemu E VERS® SL:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>E VERS® 200</b> – wysokiej jakości epoksydowa warstwa podstawowa</li> <li>• <b>E VERS® COLOR</b> – wysokiej jakości pigmentowana epoksydowa warstwa zamykająca</li> <li>• <b>Piaski kwarcowe</b></li> </ul> <p>Szczegółowe informacje dotyczące zużyć konkretnych materiałów dostępne są na życzenie</p>
<p><b>Zakres zastosowania</b></p>	<p>Posadzki <b>E VERS® SL</b> mają szerokie zastosowanie wszędzie tam gdzie występują duże obciążenia czyli m. in. w:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fabrykach i zakładach produkcyjnych, przy produkcji suchej i mokrej (wersja antypoślizgowa)</li> <li>• Magazynach i rampach załadunkowych</li> <li>• Warsztatach i montowniach</li> <li>• Garażach i parkingach</li> <li>• Halach wysokiego składowania</li> </ul>
<p><b>Charakterystyka</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność chemiczna</li> <li>• Dostępna w wersji gładkiej i antypoślizgowej</li> <li>• Łatwa w utrzymaniu czystości</li> <li>• Spełnia wysokie wymagania higieniczne</li> <li>• Gładka i równa powierzchnia</li> <li>• Szybkość wykonania</li> <li>• Estetyczna powierzchnia</li> <li>• Wodoszczelność</li> </ul>
<p><b>Emisja LZO / VOC</b></p>	<p>Komponenty <b>E VERS® SL</b> są wolne od rozpuszczalników, spełniają wymagania dotyczące emisji LZO/VOC dla wewnętrznych systemów posadzkowych LZO&lt;500g/l</p>

Charakterystyka	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Odporność na uderzenie wg EN ISO 6272-1</b> <b>Klasa II: <math>\geq 10 \text{ Nm}</math></b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Absorbpcja kapilarna i przepuszczalność wody wg EN 1062-3</b> <b><math>&lt;0,01 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}</math></b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13051-1+A1:2010</b> <b>Bfl-S<sub>1</sub></b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Odporność na ścieranie wg EN ISO 5470-1</b> <b><math>&lt;3000 \text{ mg}</math></b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Przyczepność przy odrywaniu wg PN EN 1542</b> <b><math>\geq 1,5 \text{ N/mm}^2</math></b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Odporność na ściskanie wg PN EN 12504-2</b> <b><math>&gt;50 \text{ Mpa}</math></b></li> </ul>
Temperatura robocza do aplikacji	Zalecany zakres temperatur od +15°C do +25°C. Podczas nanoszenia i utwardzania powłoki, temperatura podłoża musi być zawsze wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.
Przygotowanie i jakość powierzchni bazowej	Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową. Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek. Beton musi być wyraźnie suchy, o wytrzymałości na rozciąganie minimum 1,5 N/mm <sup>2</sup> . Zanieczyszczenia w rodzaju zatłuszczenia, zaolejenia, pozostałości farb, związków chemicznych i mlecza cementowego muszą zostać bezwzględnie usunięte. Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak itp.: frezowanie, ręczne lub maszynowe czyszczenie – szlifowanie, opalanie itp.
Zużycie materiału	Zużycie materiału zależy od nierówności i stopnia przygotowanego podłoża, temperatury, grubości powłoki oraz stosowanych narzędzi i metody nakładania.
Czas wiązania	W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C należy przyjąć następujące wartości: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ruch pieszy - 16 godzin</li> <li>• Lekki ruch kołowy - 24 godzin</li> <li>• Pełne obciążenie - 7 dni</li> </ul>
Opakowania	Składniki <b>E VERS® SL</b> są dostarczane jako komplety komponentów A+B, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach o oznaczonych masach netto.
Czyszczenie i mycie narzędzi	Czyszczenie narzędzi po wykonanej pracy powinno się odbywać w wyznaczonym miejscu z dala od pomieszczeń produkcyjnych i miejsca aplikacji powłok. Do czyszczenia narzędzi można używać np. ksyłenu lub acetonu. W trakcie czyszczenia i mycia należy bezwzględnie stosować się do instrukcji producentów danych rozpuszczalników i unikać ich rozlania na świeżo wykonane posadzki. Narzędzia natychmiast po użyciu należy umyć przy użyciu twardego pędzla. Zabrudzenia po utwardzeniu materiału są nierozpuszczalne i można je oczyścić tylko mechanicznie. Opis postępowania z opakowaniami po wszystkich komponentach zawierają Karty Charakterystyk poszczególnych komponentów.
Wpływ na środowisko	Posadzka <b>E VERS® SL</b> jest wolna od rozpuszczalników i jako produkt końcowy uważana jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska.
Kolorystyka	<b>E VERS® SL występuje w 8 podstawowych kolorach</b> wg wzornika Lainer, który jest dostępny na życzenie. <ul style="list-style-type: none"> <li>• 500 – jasnoszary (zbliżony do RAL 7035)</li> <li>• 501 – szary (zbliżony do RAL 7038)</li> <li>• 502 – szary (zbliżony do RAL 7040)</li> <li>• 503 – szary (zbliżony do RAL 7045)</li> <li>• 504 – kremowy (zbliżony do RAL 1013)</li> <li>• 505 – musztardowy (zbliżony do RAL 1001)</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 506 – zielony (zbliżony do RAL 6021)</li> <li>• 507 – niebieski (zbliżony do RAL 5024)</li> </ul> <p>Istnieje możliwość indywidualnego doboru barwy posadzki według zaleceń Klienta, zgodnie z paletą RAL.</p>
<b>Uwagi BHP</b>	<p>Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia.</p> <p>U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: ubrania, buty, okulary i rękawice ochronne. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Żywiczne masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego. Do każdego dostarczanego materiału i składnika dostarczane są Karty Charakterystyki zawierające szczegółowe informacje dotyczące bhp.</p>
<b>Magazynowanie</b>	<p>Komponenty <b>E VERS® SL</b> powinny być przechowywane w suchych i zacienionych miejscach. Optymalne temperatury to 10–15°C.</p>

#### Atesty i certyfikaty:

**HK/B/0115/2016** - Atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego

**SG-97/16/N** - Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wydany przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych

LAINER Spółka z odpowiedzialnością, sp. k., gwarantuje wysoką jakość dostarczanych materiałów i bierze pełną odpowiedzialność za ewentualne wady oferowanych materiałów. Jednak ze względu na zmienność warunków montażu i zastosowań produktów LAINER, informacje zawarte w niniejszej karcie stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z LAINER w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszystkie materiały mogą być stosowane jedynie przez przeszkolone i doświadczone brygady wykonawcze. Bezpośrednio przed aplikacją Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu podłoża, warunków klimatycznych i jakości materiałów. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Niniejszy dokument traci ważność z chwilą ukazania się nowego wydania.

**LAINER**  
**SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SP.K.**

ul. Kościuszki. 128,16-400 Suwałki  
NIP 844 235 547 KRS: 0000570754  
[biuro@lainer.pl](mailto:biuro@lainer.pl) [www.lainer.pl](http://www.lainer.pl)



Instytut Ceramiki  
i Materiałów  
Budowlanych

