



E VERS® COMPACT

(2,5-4,0 mm)

Epoksydowa, wysokowytrzymała posadzka na bazie bezbarwnej żywicy epoksydowej oraz barwionych kruszyw kwarcowych (system zacierany typu kamienny dywan).

<p>Opis produktu</p>	<p>E VERS® COMPACT jest epoksydowym, bardzo trwałym, nie zawierającym rozpuszczalników, zacieranym lub zasypywanym systemem posadzkowym występującym w wersji o lekkiej strukturze antypoślizgowej lub zasypywanej, która uzyskuje wysoki stopień antypoślizgowości (COMPACT R). Posadzka E VERS® COMPACT zapewnia wysoką odporność chemiczną i mechaniczną. Produkty wchodzące w skład systemu E VERS® COMPACT:</p> <ul style="list-style-type: none"> • E VERS® 100 – epoksydowa warstwa gruntująco-uszczelniająca • E VERS® 200 – wysokiej jakości epoksydowa warstwa zasadnicza • E VERS® 300 – wysokiej jakości epoksydowa warstwa nasycająca • Kruszywa kwarcowe naturalne i barwione <p>Szczegółowe informacje dotyczące zużyć konkretnych materiałów dostępne są na życzenie.</p>																
<p>Zakres zastosowania</p>	<p>Posadzki E VERS® COMPACT mają szerokie zastosowanie wszędzie tam gdzie występują duże obciążenia czyli m.in. w:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fabrykach i zakładach produkcyjnych, przy produkcji suchej i mokrej (COMPACT R) • Magazynach i rampach załadunkowych • Warsztatach i montowniach • Pomieszczeniach technicznych • Halach wysokiego składowania 																
<p>Charakterystyka</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka odporność na zarysowania i ścieranie • Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna • Różne rodzaje wykończeń • Łatwość w utrzymaniu czystości • Spełnia wysokie wymagania higieniczne • Możliwość wykonania w wersji matowej • Duża różnorodność kolorystyczna 																
<p>Dane techniczne</p>	<table border="0"> <tr> <td>Odporność na uderzenie wg EN ISO 6272-1</td> <td>Klasa II: ≥ 10 Nm</td> </tr> <tr> <td>Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody wg EN 1062-3</td> <td>0,002 kg/m² x h^{0,5}</td> </tr> <tr> <td>Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13051-1+A1:2010</td> <td>Bfl-S1</td> </tr> <tr> <td>Odporność na ścieranie wg EN ISO 5470-1</td> <td>400 mg</td> </tr> <tr> <td>Klasa przeciwpoślizgowości wg DIN 51130</td> <td>R11</td> </tr> <tr> <td>Klasa przeciwpoślizgowości wg DIN 51097</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>Przyczepność przy odrywaniu wg PN EN 1542</td> <td>≥ 1,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Odporność na ściskanie wg PN EN 12504-2</td> <td>>50MPa</td> </tr> </table>	Odporność na uderzenie wg EN ISO 6272-1	Klasa II: ≥ 10 Nm	Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody wg EN 1062-3	0,002 kg/m² x h^{0,5}	Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13051-1+A1:2010	Bfl-S1	Odporność na ścieranie wg EN ISO 5470-1	400 mg	Klasa przeciwpoślizgowości wg DIN 51130	R11	Klasa przeciwpoślizgowości wg DIN 51097	B	Przyczepność przy odrywaniu wg PN EN 1542	≥ 1,5 N/mm²	Odporność na ściskanie wg PN EN 12504-2	>50MPa
Odporność na uderzenie wg EN ISO 6272-1	Klasa II: ≥ 10 Nm																
Absorbacja kapilarna i przepuszczalność wody wg EN 1062-3	0,002 kg/m² x h^{0,5}																
Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13051-1+A1:2010	Bfl-S1																
Odporność na ścieranie wg EN ISO 5470-1	400 mg																
Klasa przeciwpoślizgowości wg DIN 51130	R11																
Klasa przeciwpoślizgowości wg DIN 51097	B																
Przyczepność przy odrywaniu wg PN EN 1542	≥ 1,5 N/mm²																
Odporność na ściskanie wg PN EN 12504-2	>50MPa																

Jakość powierzchni bazowej	Powierzchnia bazowa jest zazwyczaj powierzchnią betonową lub polimerową. Powierzchnia bazowa musi być czysta i wolna od kurzu oraz luźnych cząsteczek. Beton musi być wyraźnie suchy, o wytrzymałości na rozciąganie minimum 1,5 N/mm ² . Zanieczyszczenia w rodzaju zatłuszczenia, zaolejenia, pozostałości farb, związków chemicznych i mleczka cementowego muszą zostać bezwzględnie usunięte.
Przygotowanie powierzchni bazowej	Najlepszą metodą przygotowania powierzchni jest bezpyłowe śrutowanie. Dopuszcza się możliwość innego przygotowania, jak np.: frezowanie, ręczne lub maszynowe czyszczenie - szlifowanie, opalanie itp.
Mieszanie i nakładanie	Pełne instrukcje dotyczące aplikacji dostępne są jedynie dla licencjonowanych i autoryzowanych wykonawców.
Zużycie materiału	Zużycie materiału zależy od nierówności i stopnia przygotowanego podłoża, temperatury, grubości powłoki oraz stosowanych narzędzi i metody nakładania
Temperatura robocza	Zalecany zakres temperatur od +15°C do +25°C. Podczas nanoszenia i utwardzania powłoki, temperatura podłoża musi być zawsze wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.
Czas wiązania	W warunkach temperaturowych od 15°C do 25°C należy przyjąć następujące wartości: <ul style="list-style-type: none"> • Ruch pieszy - 16 godzin • Lekki ruch kołowy - 24 godzin • Pełne obciążenie - 7 dni
Czyszczenie	W przypadku konieczności czyszczenia podłoża lub narzędzi z nieutwardzonych materiałów można stosować odpowiednie rozpuszczalniki i czyszciva. Operacje takie najlepiej przeprowadzać poza obszarem wykonywanych prac w specjalnie wyznaczonym miejscu. Zabrudzenia po utwardzeniu materiału są nierozpuszczalne i można je oczyścić mechanicznie. Informacje o odpowiednich rozpuszczalnikach dostępne na życzenie klienta
Uwagi BHP	Niektóre składniki mas posadzkowych w stanie nieutwardzonym są szkodliwe dla zdrowia. U osób szczególnie wrażliwych mogą wywołać uczulenia. Podczas wykonywania prac należy zachować szczególne środki ostrożności. Pomieszczenia, w których przygotowuje się i wykonuje posadzki muszą być dobrze wentylowane. Pracownicy powinni używać: ubrania, buty, okulary i rękawice ochronne. Szczegółowe zasady bezpieczeństwa podane są w Kartach Charakterystyki składników. Epoksydowe masy posadzkowe po utwardzeniu są fizjologicznie obojętne dla organizmu ludzkiego.
Magazynowanie	Wszystkie materiały wchodzące w skład systemu E VERS® COMPACT powinny być przechowywane w suchych i zacienionych miejscach. Optymalne temperatury to 10–15°C.
Wpływ na środowisko	Posadzka E VERS® COMPACT jest wolna od rozpuszczalników i jako produkt końcowy uważana jest za nieszkodliwy dla zdrowia i środowiska.
Kolorystyka	E VERS® COMPACT występuje w 8 podstawowych kolorach wg wzornika Lainer, który jest dostępny na życzenie. Dodatkowo istnieje możliwość indywidualnego doboru barwionych kruszyw kwarcowych wg zaleceń Klienta.

Atesty i certyfikaty:

HK/B/0248/01/2016	Atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego
SG-97/16/N	Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wydany przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
1074/2016	Raport badań odporności mechanicznej wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM
273/322/290/216	Raport z badań laboratoryjnych emisji LZO/VOC oraz badań wytrzymałościowych wydany przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Farb, Klejów i Polimerów SPEKTROCHEM
PL17/0573	Atest higieniczny Zakładu Toksykologii Środowiska – Gdańskiego Uniwersytetu Medycznego
HR/B/95/2016	Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej kruszyw kwarcowych barwionych Państwowego Zakładu Higieny

LAINER spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, sp. k., gwarantuje wysoką jakość dostarczanych materiałów i bierze pełną odpowiedzialność za ewentualne wady oferowanych materiałów. Jednak ze względu na zmienność warunków montażu i zastosowań produktów LAINER, informacje zawarte w niniejszej karcie stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z LAINER w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszystkie materiały mogą być stosowane jedynie przez przeszkolone i doświadczone brygady wykonawcze. Bezpośrednio przed aplikacją Klient jest zobowiązany do sprawdzenia stanu podłoża, warunków klimatycznych i jakości materiałów. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Niniejszy dokument traci ważność z chwilą ukazania się nowego wydania.